

注意: 請避免液體滲入表體損壞電子部件

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	解析度	備註
2112-101	12.7mm/0.5"	5μm	2μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2112-251	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2112-501	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	帶耳後蓋
2112-101F	12.7mm/0.5"	5μm	2μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2112-251F	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2112-501F	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋
2112-251P	25.4mm/1"	5μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2112-501P	50.8mm/2"	6μm	3μm	0.001mm/0.00005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2112-10	12.7mm/0.5"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2112-25	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2112-50	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	帶耳後蓋
2112-10F	12.7mm/0.5"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2112-25F	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2112-50F	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋
2112-25P	25.4mm/1"	20μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋, 帶手提螺帽
2112-50P	50.8mm/2"	30μm	10μm	0.01mm/0.0005"	平後蓋, 帶手提螺帽



- 1-手提螺帽
- 2-電池蓋
- 3-"in/mm"鍵
- 4-"ABS"鍵
- 5-LCD顯示幕
- 6-資料輸出口
- 7-"ZERO"鍵
- 8-軸套(直徑Φ8mm)
- 9-測杆
- 10-測頭(螺紋M2.5X0.45)

取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。



2. 按鍵功能:
 in/mm ---短按, 公/英制轉換; 長按, 切換測量方向
 ABS ---短按, 相對/絕對測量切換; 長按, 進入預設值設定, 此時短按in/mm修改數值, 短按ZERO切換數位, 完成設定後長按ABS退出
 ZERO ---短按, 開機/置零; 長按, 關機(此為假關機)

假關機功能:
 長按ZERO鍵關機或放置無操作2h左右熄屏, 此時為假關機狀態, 此狀態下帶有資料記憶功能, 開機仍然保留原先資料。

高低頻切換設置:
 關機後, 按住in/mm鍵, 短按ZERO鍵開機, 顯示"----"後, 鬆開in/mm鍵進入高低頻切換模式設置, 短按in/mm鍵可調整切換模式, 顯示"Fr-on", 表示開啟自動切換頻率功能, 無按鍵操作和推杆操作3秒後, 自動切換至低頻, 有按鍵或推杆操作, 自動切換至高頻。顯示"Fr-of", 表示關閉自動切換頻率功能, 感測器保持高頻狀態不變。短按ZERO鍵, 確認並保存高低頻切換模式設置, 退出到工作狀態。

開啟自動跳頻時, 量表重新上電或者短按ZERO鍵開機, 會顯示LL一秒, 表示量表當前開啟自動跳頻;
 此模式下3秒不操作量表時, 量表會自動切換至低頻, 所以功耗較低, 較為省電, 適用於常規測量狀態下使用。

關閉自動跳頻時, 量表重新上電或者短按ZERO鍵開機, 會顯示HH一秒, 表示量表當前保持高頻, 不跳頻;
 此模式下量表會持續保持高頻狀態, 功耗較高, 電池使用壽命降低, 適用在需要測杆高速移動的場合。

關機時間設置(此為真關機):
 關機後, 按住ABS鍵, 短按ZERO鍵開機, 顯示"----"後, 鬆開ABS鍵進入關機時間模式設置, 預設顯示"6.0", 表示靜置6小時自動關機, 短按ABS鍵可切換數值, 可在0~99小時之間每1小時一檔進行切換, 當切換顯示至"0.0"時, 表示量表不會自動關機。

3. 數顯表需裝夾在剛性可靠的表架上才能使用。
4. 裝夾方法:
 平後蓋的數顯表, 通過夾持軸套安裝; 帶耳後蓋, 可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時, 裝夾力不宜過大, 以免軸套變形, 影響測杆移動。
5. 測量時, 應使測杆與被測表面垂直, 否則會產生測量誤差。
 注意: 請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。
6. 使用結束後, 需將測頭上油保護, 但請勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。
7. 當數顯表跌落或受到衝擊時, 請檢查精度後再使用。
8. 可選附件: 數據線(7302-40M, 7315-50M, 7305-40M), 後蓋, 測頭。為保證測量結果準確, 需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭, 測量球面工件建議選用平面測頭, 測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。
9. 如果顯示幕顯示電池符號, 表明電池電量不足, 需更換電池。如果顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。